

Prüfbericht Nr. **55127808** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC18-757  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC18  
 Typ RC18-757  
 Radgröße 7,5 J x 17 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC18-757 X5/BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	620	2000	10/2008
X5	RC18-757 X5/BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	38	620	2000	10/2008
X5	RC18-757 X5/BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	620	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	700	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	700	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	700	2000	10/2008
O2	RC18-757 O2/ohne Ring	5/110/65,1	38	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	35	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	47	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/ohne Ring	5/112/66,6	35	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/ohne Ring	5/112/66,6	47	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	700	2000	10/2008
W5	RC18-757 W5/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	700	2000	10/2008
W5	RC18-757 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	700	2000	10/2008

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 47479  
 Herstellerzeichen RCD Germany  
 Radtyp und Ausführung RC18-757 (s.o.)  
 Radgröße 7,5Jx17H2  
 Einpresstiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-  
reichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-  
zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/100	38	620	195/40R17
5/108	45	700	195/40R17
5/114,3	48	700	195/40R17
5/120	35	700	195/40R17

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/108	45	700	275/70R17

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps  
sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoff-  
es sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,64 kg.

Prüfbericht Nr. **55127808** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC18-757  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim 07.11.2018 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	20.11.2008
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	RC18-757 Bl. 1/2	24.09.2008
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	RC18-757 Bl. 2/2	24.09.2008
	mit Änderung vom	26.03.2009
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Juni 2023



Laux  
RN/RL

00410988.DOC